調達要求番号：

陸　上　自　衛　隊　仕　様　書			
物品番号		仕　様　書　番　号	
自動洗濯機		ＧＱ－Ｂ０００１２２Ｕ	
		作　成	昭和６１年　８月２１日
		変　更	平成２５年　５月２７日
		作成部隊等名	補給統制本部　需品部

1　総則

1.1　適用範囲

この仕様書は，陸上自衛隊において使用する市販品の自動洗濯機について規定する。

1.2　用語及び定義

この仕様書に用いる用語及び定義は，次によるほか，ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１による。

1.2.1

市販品

一般市場に流通している物品で，カタログなどによって明確にされているものをいう。

1.2.2

カタログ

この仕様書においては，製造者等の使用しているカタログをいう。

1.3　種類

種類は，**表 1** による。

表 1－種類

種類	物品番号
２号	３５１０－１６１－８８６２－５
２号，病院用	３５１０－２８７－７５２３－５
３号	３５１０－１６１－８８６３－５
３号，病院用	３５１０－２８７－７５２４－５

1.4　製品の呼び方

製品の呼び方は，**表 1** の種類による。

例 1　自動洗濯機，２号

例 2　自動洗濯機，２号，病院用

1.5　引用文書

この仕様書に引用する次の文書は，この仕様書に規定する範囲内において，この仕様書の一部を成すものであり，入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a)　**規格**

ＮＤＳ　Ｚ　８０１１　　角形銘板

b)　**仕様書**

ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１　陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

2　一般的事項

本仕様書に規定していない事項は，製造者の規定する仕様及び社内規格並びに商慣習による。

3　製品に関する要求

3.1　品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は，調達品目表による。

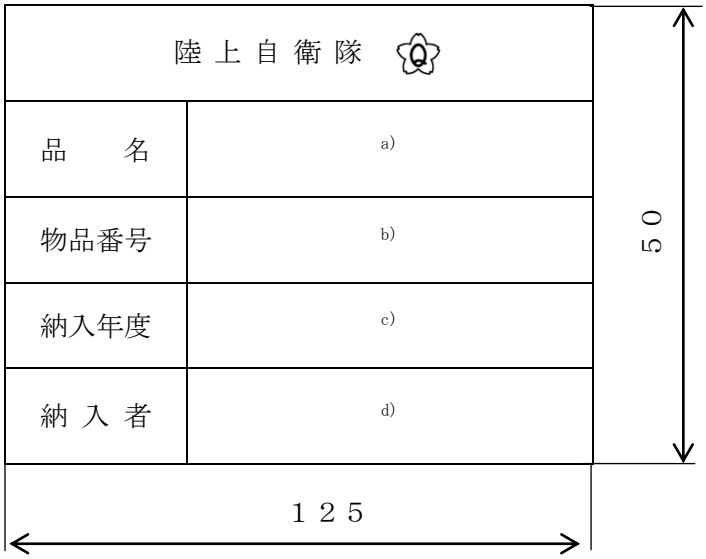
3.2　性能等

性能等は，調達品目表による。

3.3　製品の表示

製品の表示は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，**図1**に示す様式の銘板を，本体の適宜な位置に堅固に接着するものとする。

単位　mm



注記1　材料は，ＮＤＳ　Ｚ　８０１１のアルミニウム板とし，凸式エッチング法による加工を行うものとする。

注記2　用字及び書体は，ＮＤＳ　Ｚ　８０１１による。

注記3　銘板の寸法は，標準を示す。

注　a)　該当する品名（製品の呼び方）を記入する。

b)　該当する物品番号を記入する。

c)　納入年度を記入する。

例　２０１３年度

d)　契約の相手方の名称又はその略号を記入する。

図1－銘板

4　品質保証

監督及び検査は，契約担当官等が定める監督・検査実施要領による。

5　出荷条件

出荷条件は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，商慣習による。

6　その他の指示

6.1　附属品及び予備品

附属品及び予備品は，調達品目表による。

6.2　納入書類

6.2.1　添付書類

添付書類は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，**表 2** に示す各書類を製品 1 台につき各 1 部納入するものとする。

表 2－添付書類

名称	部数	注記
取扱説明書(日本語版)	各１部	ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の 7.1 a)による。
整備資料(第１種) (日本語版)		ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の 7.2 a)による。
部品表(第１種)		ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の 7.3 a)による。
品質保証書		製造者の仕様による。
アフターサービス連絡表		納地近傍の営業所等名，所在地及び電話番号が明記されているものをいう。
注記　上記書類は，合冊でも可とする。		

6.2.2　提出書類

提出書類は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，**表 3** による。

表 3－提出書類

名称	時期	提出先及び部数	注記
取扱説明書 (日本語版)	納入時	補給統制本部需品部 各２部 納地先の各補給処装備計画部需品課（関東補給処においては松戸支処需品部補給整備課） 各１部	ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の 7.1 a)による。
整備資料 (第１種) (日本語版)			ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の 7.2 a)による。
部品表 (第１種)			ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の 7.3 a)による。
品質保証書			製造者の仕様による。
アフターサービス一覧表			全国の支店，営業所等名，所在地及び電話番号が明記されているものをいう。
注記　上記書類は，合冊でも可とする。			

6.3　据付け・調整等

契約の相手方は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，製品の納入，据付け及び設置調整について，納地先と細部調整の上，実施するものとする。

6.4　技術指導

契約の相手方は，納地において取扱要領，保守整備などの説明を行うものとする。

6.5　仕様書に関する疑義

この仕様書の内容に関し疑義が生じたときは，契約担当官等と協議するものとする。

調達品目表

調達要求番号		仕様書番号	ＧＱ－Ｂ０００１２２Ｕ
調達要求年月日		作成年月日	平成２５年　５月２７日
物品番号等		作成部隊等名	補給統制本部　需品部

1　調達品目

品名	カタログ製品名[a)]	注記
自動洗濯機	日本アサヒ機工(株)　ＡＷＥ－３５１Ｊ (株)アサヒ製作所　ＷＥＲ－３０Ｄ (株)東京洗染機械製作所　ＭＯＸ－３０Ｃ (株)山本製作所　ＷＮ－３０１Ｄ (株)稲本製作所　ＥＣＯ－３５Ｂ 日本アサヒ機工販売(株)　ＷＥⅡ－３００ エレクトロラックスジャパン(株)　Ｗ４３００Ｈ 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	２号
	日本アサヒ機工販売(株)　ＷＥⅡ－３５０Ｈ エレクトロラックスジャパン(株)　Ｗ４４００Ｈクララス (株)稲本製作所　ＥＣＯ－３５Ｂ 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	２号,病院用
	日本アサヒ機工(株)　ＡＷＥ－２０１Ｊ (株)アサヒ製作所　ＷＥＲ－２５Ｄ (株)東京洗染機械製作所　ＭＯＸ－２０Ｃ (株)山本製作所　ＷＮ－２２１Ｄ (株)稲本製作所　ＥＣＯ－２２Ｂ 日本アサヒ機工販売(株)　ＷＥⅡ－２００ 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	３号
	日本アサヒ機工販売(株)　ＷＥⅡ－２００Ｈ エレクトロラックスジャパン(株)　Ｗ４２４０Ｈ コンパス (株)稲本製作所　ＥＣＯ－２２Ｂ 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	３号,病院用

注[a)]　この調達品目表に記載したカタログ製品名は，製品を選定するときの参考として例示したものであり，当該製品を指定するものではない。

調達品目表（続き）

2　性能等

同等と判断する要求基準は，次による。

項目	種類			
	２号	２号，病院用	３号	３号，病院用
処理量　　ｋｇ／回	３０以上		２０以上	
材料（接液部，内胴，外胴）	耐腐食性を有する。			
工程制御	マイクロコンピューター制御 （自由設定５コース以上）			
水位制御	高低２段階以上			
温度制御	任意設定可			
使用蒸気圧力　　ＭＰａ	０．２～１			
電源(周波数)	３相２００　Ｖ　５０　／６０　Ｈｚ			
脱水時重力　　Ｇ	３００以上			
内胴容量　　Ｌ	－	４００以上	－	２２０以上
高温熱水除菌消毒能力	－	８０　℃１０分間以上の高温熱水消毒が可能	－	８０　℃１０分間以上の高温熱水消毒が可能
安全装置	－	ドア開放防止装置付き （洗濯間）	－	ドア開放防止装置付き （洗濯間）
クールダウン		自動		自動
外形寸法　　ｍｍ Ｗ(幅)×Ｄ(奥行)×Ｈ(高)	１　３５０以下×１　６２０以下×２　０２０以下		１　１００以下×１　２８０以下×１　８００以下	

調達品目表（続き）

3　附属品・予備品

附属品及び予備品は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，次による。

品名		数量	規格
附属品	アンカーボルト	1式	該当機種適合品とし，細部については，製造者の仕様による。
	六角レンチ		
予備品	Vベルト	1式	
	ヒューズ	1組	